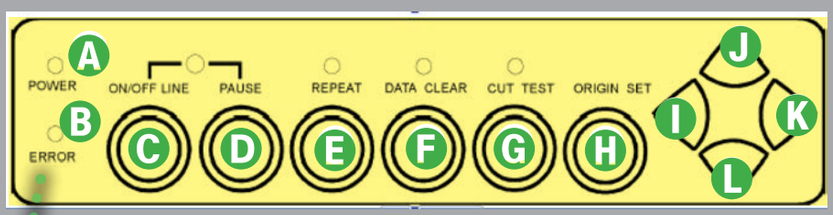
UTILISATION DE BASE DE LA DÉCOUPEUSE DE PELLICULE VINYLE

SureCuts-A-Lot 5 Pro

APPAREIL EXPERT II LX

1 CONTRÔLE DE L'APPAREIL

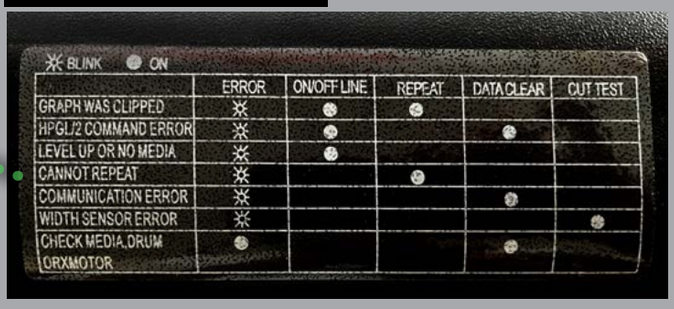
Bouton pour **mettre sous tension**.
Voir le **côté gauche** de l'appareil.



Panneau de contrôle

- **A POWER :** appareil sous tension = voyant **allumé**
- **B ERROR :** *(voir * Liste des erreurs)*
- **C ON/OFF LINE :** appareil connecté ou non au pilote **SureCuts-A-Lot**
  à OFF Line = Installer/ajuster le vinyle sur l'appareil
- **D PAUSE :** **arrêter momentannément** le travail
- **E REPEAT :** **répéter** le dernier travail **(PAS AVEC DU VINYLE EN ROULEAU)**
- **F DATA CLEAR :** **vider la mémoire**
- **G CUT TEST :** **test rapide de coupe** *(petite cible)*
- **H ORIGIN SET :** à OFF Line = fixe la position de départ de la découpe
- **I FLÈCHES DE DÉPLACEMENT :** à OFF Line = déplace la position de la lame sur la surface de découpe

* Liste des erreurs



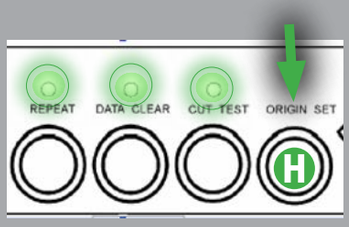
BLINK ON

	ERROR	ON/OFF LINE	REPEAT	DATA CLEAR	CUT TEST
GRAPH WAS CLIPPED	BLINK	ON	ON		
HPGL/2 COMMAND ERROR	BLINK	ON		ON	
LEVEL UP OR NO MEDIA	BLINK	ON			
CANNOT REPEAT	BLINK		ON		
COMMUNICATION ERROR	BLINK			ON	
WIDTH SENSOR ERROR	BLINK				ON
CHECK MEDIA,DRUM ORXMOTOR	ON			ON	

2 COMMANDES IMPORTANTES

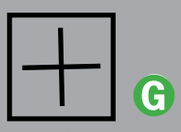
H Origin Set / Reset *(où commencer le découpage)* :

- Appareil sous tension *(allumé)*
- Appareil «OFF LINE»
- Déplacer le support de lame à la bonne position avec les flèches
- Presser «ORIGIN SET» H pour confirmer la position
- Les voyants «REPEAT» «DATA CLEAR» «CUT TEST» scintillent
- Le support de lame est maintenant bien placé J
- Mettre appareil «ON LINE» C
- Sur l'ordinateur, lancer **SureCuts-A-Lot** 5



G Cut Test *(test de la lame)* :

- Appareil sous tension *(allumé)*
- Appareil «OFF LINE»
- Déplacer le support de lame à la bonne position avec les flèches
- Presser «ORIGIN SET» H pour confirmer la position
- Les voyants «REPEAT» «DATA CLEAR» «CUT TEST» scintillent
- Presser «CUT TEST» G, l'échantillon s'exécute



Échantillon du CUT TEST

Restore Default Settings ***(paramètres d'usine)*** **:**

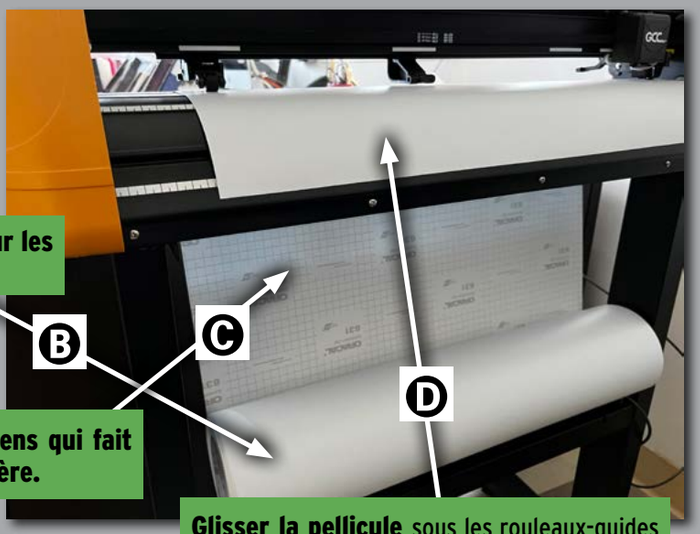
- Appareil sous tension *(allumé)*
- PAUSE Ⓓ
- Appareil «OFF LINE»
- Presser «ORIGIN SET» Ⓗ
- Presser FLÈCHE Ⓘ ensuite FLÈCHE Ⓙ
- Presser «DATA CLEAR» Ⓕ ensuite «ORIGIN SET» Ⓗ
- Éteindre l'appareil et remettre sous tension

Stopper d'urgence une séance de découpage :

- Presser «PAUSE» Ⓓ
- Presser «DATA CLEAR» Ⓕ

3 INSTALLER UN ROULEAU DE VINYLE SUR LA DÉCOUPEUSE

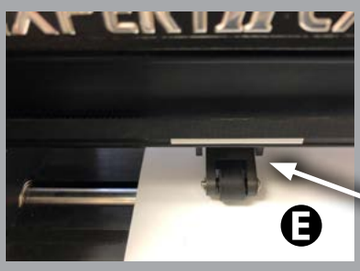
À l'arrière de l'appareil, **pousser vers le haut les leviers de tension des pinces afin de permettre l'insertion de la pellicule.** Ⓐ



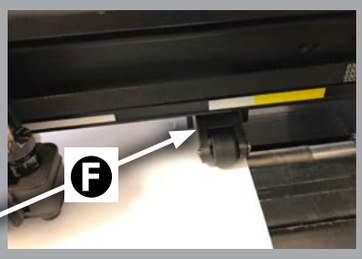
Dessous l'appareil, **placer le rouleau sur les roulettes.** Ⓑ

Installer le rouleau dans le sens qui fait dévider la pellicule vers l'arrière. Ⓒ

Glisser la pellicule sous les rouleaux-guides et la faire **dépasser de quelques pouces.** Ⓓ



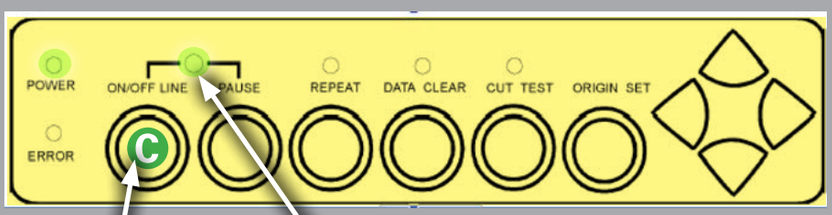
Glisser le **rouleau-guide de gauche** dans la **zone blanche** et **remettre la tension** sur la pince à l'arrière Ⓐ. Ⓔ



Glisser le **rouleau-guide de droite** dans la **zone blanche** et **remettre la tension** sur la pince à l'arrière Ⓐ. Ⓕ

Glisser le **rouleau-guide du centre** dans la **zone blanche**. Ⓖ

4 METTRE L'APPAREIL EN LIGNE (pour communiquer avec le pilote Surecuts-A-Lot)

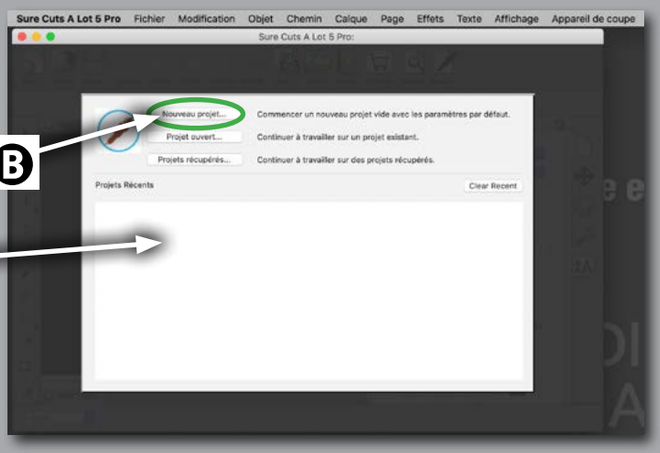


Ⓐ Presser le bouton Ⓒ

Ⓑ La lumière-témoin **s'allume**

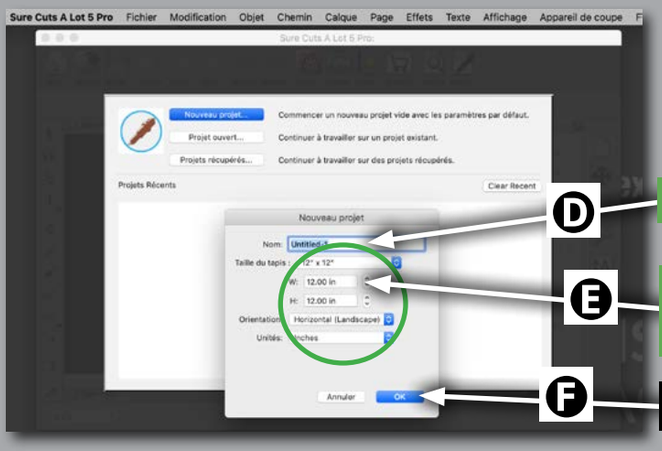
5 SUR L'ORDINATEUR-HÔTE LANCER LE PILOTE SureCuts-A-Lot

A **Double-cliquer l'icône** pour lancer le pilote



B **Nouveau projet**

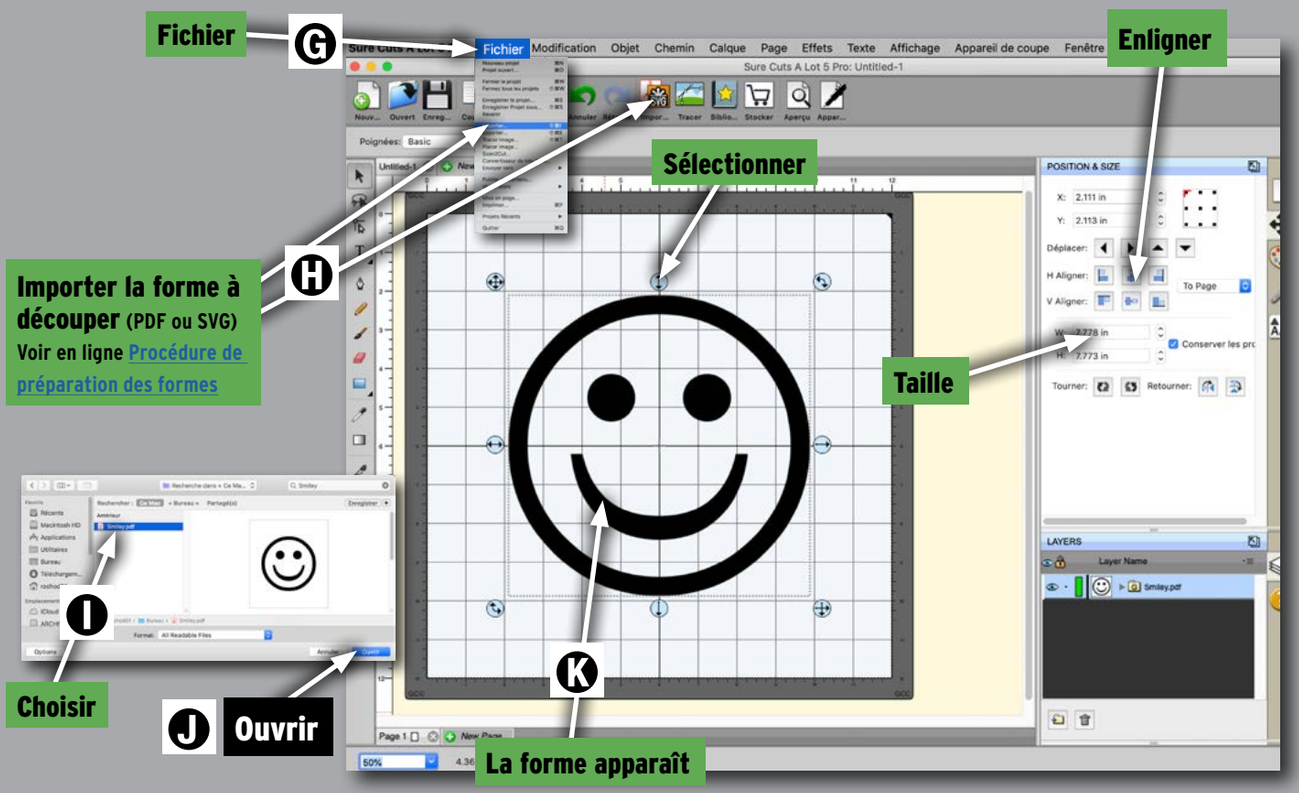
C **Liste des projets récents**



D **Nommer** le projet

E **Taille de la pellicule de travail**

F **OK**



G **Fichier**

H **Importer la forme à découper** (PDF ou SVG)
Voir en ligne Procédure de préparation des formes

Enligner

Sélectionner

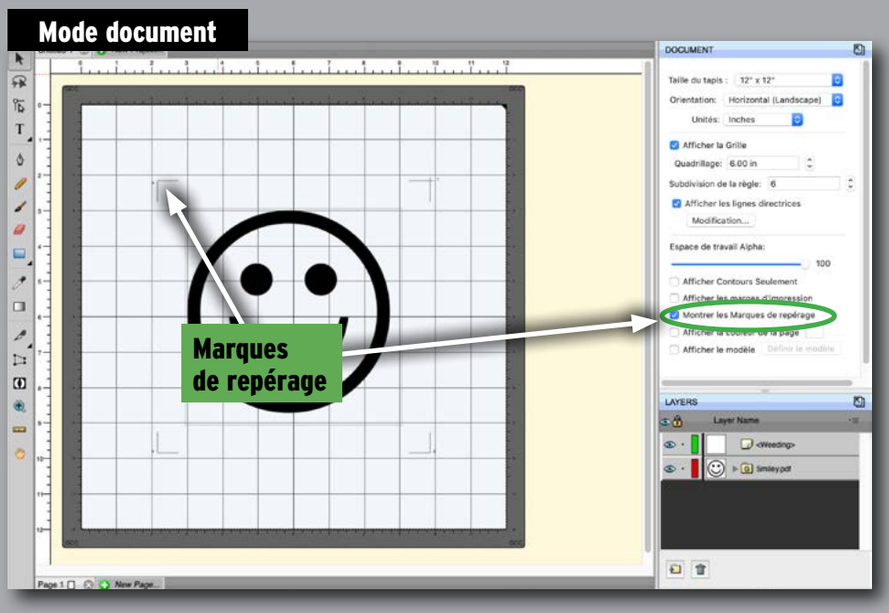
Taille

I **Choisir**

J **Ouvrir**

K **La forme apparaît**

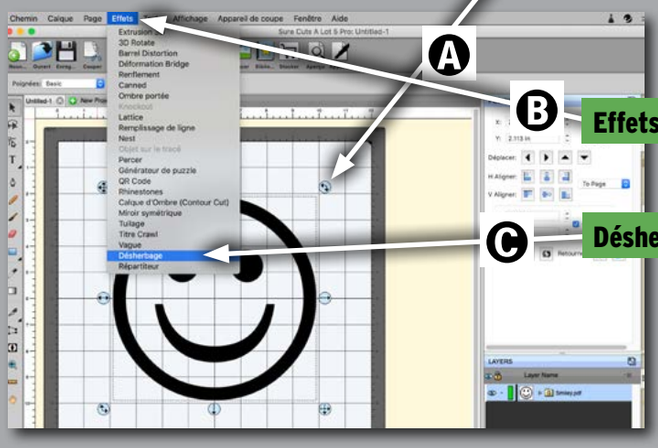
Mode document

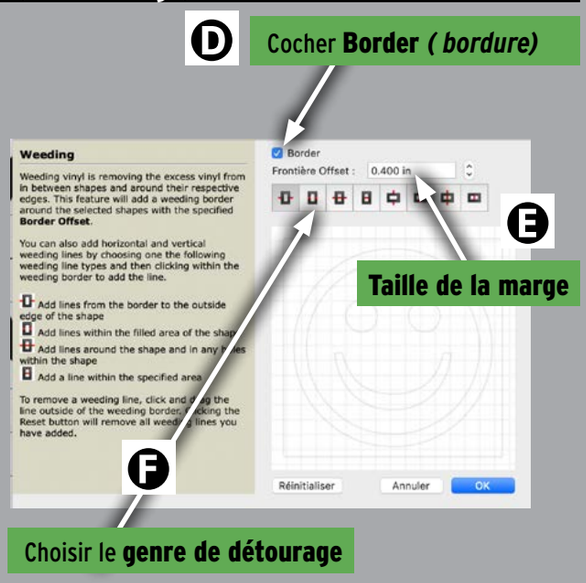


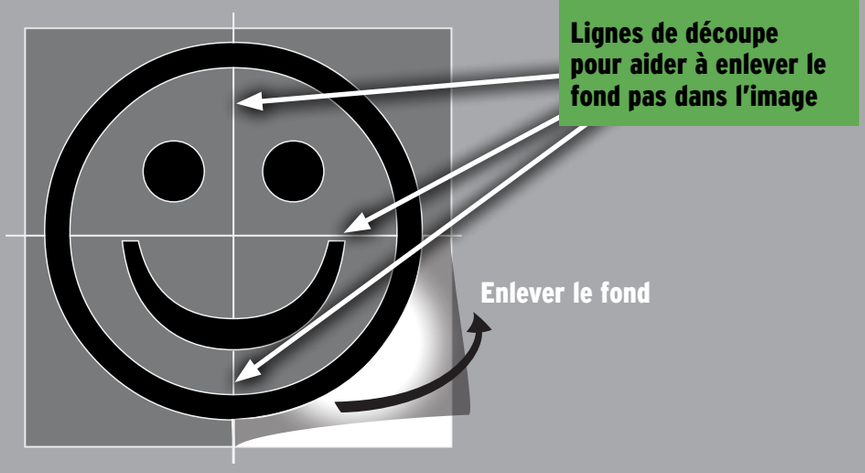
Marques de repérage

Si vous avez besoin de plus qu'un calque (Layers)

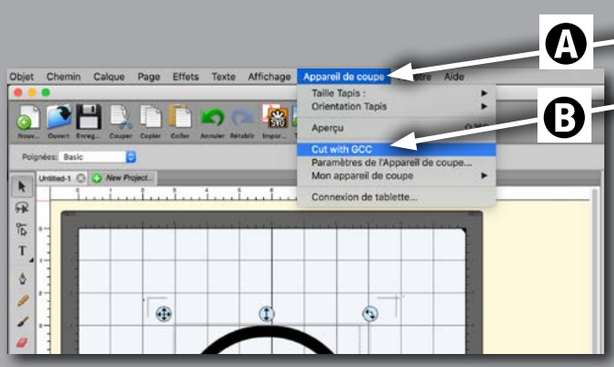
6 FACILITER LE DÉTOURAGE FINAL DE LA DÉCOUPE *(désherbage)*



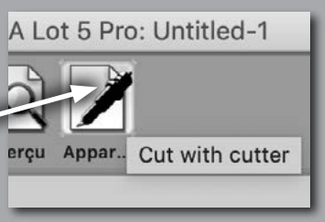


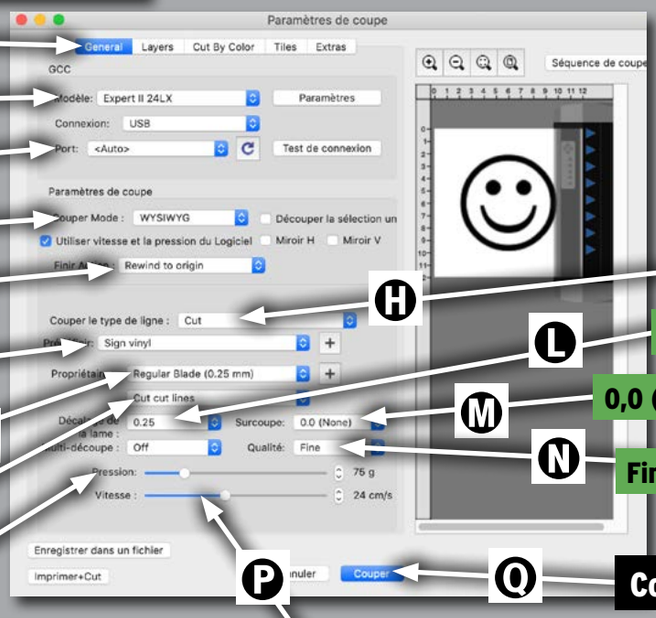


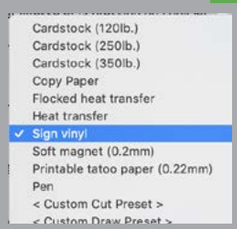
7 COMMANDE DE DÉCOUPAGE pour pellicule vinyle



OU







Pression sur la lame : 75 grammes
(trop de pression = déchirures)

Vitesse de la lame : 24 cm/s
(trop rapide = risque d'erreur)

FIN *(voir aussi les Annexes)*

ANNEXES

1 Choix de lames

Red Cap 202003480G Vinyle	For cutting thick fluorescent and reflective vinyl. Also for cutting detailed work in standard vinyl. The blade is 45° with **Red Cap** (5-unit package), 0.25 mm offset, and 2.5 mm blade diameter.
Green Cap 290088080G Carton léger	For cutting reflective vinyl, cardboard, sandblast, flock, and stencil sharp edge. The blade is 60° with **Green Cap** (2-unit package), 0.50 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
Blue Cap 265017550G	For cutting thin sandblast mask and stencil. The blade with sharp angle and special design, allowing it to maneuver around sharp corners. The blade is 60° with **Blue Cap**, 0.25 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
Black Cap 265017560G Petits détails	For Cutting small text and fine detail. Sharp blade with smallest offset. The blade is 50° with **Black Cap**, 0.175 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
Yellow Cap 265017530G	For thin and delicate media such as window tint. The blade is 25° with **Yellow Cap**, 0.25 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.

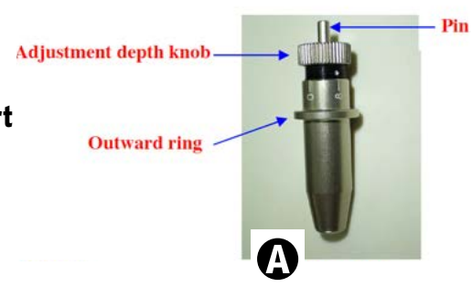
Achat :
https://www.heatpressnation.com/collections/vinyl-cutter-supplies

2 Installer la lame

GCC Expert 24 LX User Manual

Installation de la lame

Ⓐ **Support de lame**
Ⓑ Insérer la lame par le **bas du support**
Ⓒ **Pousser sur la lame** jusqu'au fond
Ⓓ Régler le **dépassement de la lame** en bas du support



Calcul du dépassement de la lame :

Épaisseur du film à découper + 0,1mm

Ex : vinyle ÉMI 0,5mm + 0,1mm = 0,6mm

Démo vidéo :
https://youtu.be/3wWib56iXqc

SureCuts-A-Lot / découpe / problèmes de réglage

Commande de découpage / Ⓑ Cut With GCC / Ⓕ Couper mode

WYSIWYG

La forme sera **découpée à sa place** sur la **taille du tapis** choisie *(menu **Appareil de coupe / Taille Tapis**)*

Origin Point

La forme sera découpée à partir du **Set Origin Point** *(**1** **Commandes importantes** / **Ⓗ** **Origin Set**)*

Réglage du découpage / Ⓑ Cut With GCC / Ⓛ Décalage de la lame

Décalage de la lame

Trop grand chiffre — **Trop petit chiffre** — **Bon**

Ce réglage dépend de **la sorte de lame** *(rouge, jaune, vert, bleu, noir)* et le **type de matériau** à découper *(carton, vinyle, floqué).*
Toujours faire un Ⓖ Cut Test.

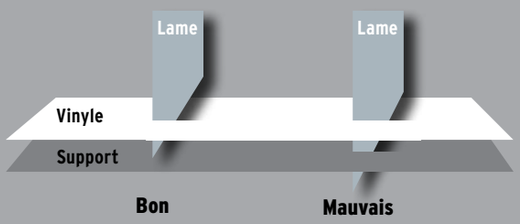
Lame rouge : 0.25 - 2.5mm / vinyle ÉMI
Lame verte : 0.50 - 2.5mm / floqué
Lame bleue : 0.50 - 2.5mm / stencil angles aigus
Lame noire : 0.175 - 2.5mm / vinyle ÉMI + détails

Réglage du découpage / Ⓑ Cut With GCC / Ⓜ Surcoupe

Trop petit chiffre — **Bon**

Ce réglage dépend de **la sorte de lame** *(rouge, jaune, vert, bleu, noir)* et de comment elle est **installée dans le «Blade holder»**.
Toujours faire un Ⓖ Cut Test. Valeur de base : 0.0

Réglage du découpage / Ⓑ Cut With GCC / Ⓞ Pression sur la lame



Ce réglage dépend de **la sorte de lame** *(rouge, jaune, vert, bleu, noir), de l'usure de la lame* et du **type de matériau** à découper *(carton, vinyle, floqué, + détails).*
Trop de pression = déchirure du support
Toujours faire un Ⓖ Cut Test. Lame rouge : 0.75gr

Aussi consulter :

Dossier Découpeuse vinyle : 2 liasses de documentation *(photocopies)*
En ligne : http://forum.surecutsalot.com/search.php?search_id=unanswered